

Hivisafe

Un outil de mesure de la haute visibilité

Centexbel, le centre technique et scientifique de l'industrie textile belge a mis au point un outil de mesure des performances des vêtements haute visibilité. Le premier exemplaire de cet outil, appelé Hivisafe, a été installé à la Blanchisserie Depairon à Verviers.

Même si la haute visibilité n'est pas le seul critère à mesurer sur un vêtement de protection, il est intéressant pour tous les prestataires intervenant dans le champ de l'entretien des textiles d'avoir une méthode objective d'évaluation. Pour les salariés travaillant sur les chantiers, c'est aussi l'assurance d'être visible de jour comme de

nuît. Les normes européennes EN 471 et EN 1150 fixent les exigences minimales relatives aux vêtements à haute visibilité pour l'usage professionnel et pour l'usage privé. Cependant si tous les vêtements en vente sur le marché passent la norme, il est difficile pour un acheteur de faire la différence entre un produit et un autre, surtout quand

les vêtements sont neufs.

Pour un blanchisseur spécialisé sur le blanchissage ou la location-entretien des vêtements EPI, l'évaluation de la performance résiduelle du tissu et des bandes rétro-réfléchissantes est encore plus difficile. En effet, les bandes rétro-réfléchissantes cousues sur le vêtement se dégradent au lavage. ►

PROTECTION FIABLE EN VÊTEMENT DE HAUTE VISIBILITÉ

Dans bon nombre d'industries, la sécurité n'est pas seulement liée à la protection, mais aussi à la visibilité. DuPont™ Nomex® ProVis associe le confort et la sécurité éprouvés de Nomex® à la haute visibilité.

- Hautement visible et conforme à la norme EN471
- Protection contre la chaleur, les flammes et les arcs électriques
- Confortable et durable.

Pour en savoir plus: dpp-europe.com



Nomex.

L'écriteur DuPont, DuPont™ et Nomex® sont des marques ou marques déposées de E.I. du Pont de Nemours and Company et de ses sociétés affiliées. © Copyright 2010 E.I. du Pont de Nemours and Company. Tous droits réservés.

NOUVEAU

**DuPont™
Nomex® ProVis**

Protégez-vous,
soyez visible!



Stand DuPont No. 4100

expoprotection

Du 2 au 5 novembre 2010
Paris Nord Villepinte - Hall 5

Performances des bandes micro prismatiques de Reflexite

**	Performance par temps sec*	performance par temps humide
GP340	330	100
GP 440 ou GP801	1000	700

Mesures effectuées avec un angle d'observation de 0,2°
et un angle d'entrée de +5°

* les unités sont en candelas/lux/m2

** mesures à l'état neuf

participant lui aussi à la protection grâce à ses propriétés réfléchissantes de couleur jaune ou rouge orangée.

La norme EN471 fixe des niveaux de performance de rétro-réflexion par temps sec et par temps humide. Elle accorde cependant une baisse de 70 % par rapport aux exigences précédentes (voir tableau) ce qui permet à nombre de produits de faible visibilité de passer la norme. Or il faut bien souligner que ce qui paraît acceptable en laboratoire l'est beaucoup moins dès qu'on réalise un test sur le terrain ou si l'on mesure la rétro-réflexion de vêtements réellement portés. On s'aperçoit que les microprismes ont des qualités de rétro-réflexion bien supérieures aux microbilles, par temps sec mais aussi et surtout par temps de pluie.

La technologie des microprismes offre une visibilité de 4 à 7 fois supérieure quel que soit le temps à la technologie des microbilles.



De nombreuses professions ne peuvent pas se permettre de faire des concessions sur la sécurité comme les sociétés d'autoroutes ou les entreprises de construction de routes, les personnels du SAMU ou de la Croix-Rouge, la police, les personnels des municipalités travaillant sur la chaussée. Réduire les exigences pour qu'un produit passe la norme est une chose, choisir la meilleure protection pour les salariés en est une autre. À l'aune de cette exigence, les microprismes ont montré leur supériorité.

D'autre part, la norme EN471 mesure les bandes à l'état neuf et

non pas après quelques lavages. Ne pas tenir compte de l'usure plus rapide des bandes microbilles est un inconvénient important. D'autre part, La méthode utilisée pour garantir la conformité d'une bande pour un certain nombre de cycles de lavage n'est pas adaptée car dans la réalité, chaque utilisateur lave et sèche son EPI à chaque cycle (les tests lavent 50 fois de suite les bandes et n'effectuent qu'un seul séchage...).

Que se passe-t-il par temps de pluie ?

Sur les microbilles, l'eau fait écran et diminue fortement la rétro-réflexion.

Après le premier nettoyage, les microbilles perdent leur film protecteur. Ensuite les lavages des vêtements vont accroître l'abrasion des microbilles dont les performances vont baisser.

Pour les microprismes, il en va tout autrement. Les lavages ont un impact bien inférieur à celui subi par les bandes microbilles, car ces dernières ne disposent pas d'une couche de protection.

Choisir un vêtement passant la norme EN 471 permet à un employeur ou à un loueur de linge d'être en conformité avec la loi mais peut être faudra-t-il désormais argumenter davantage sur la qualité de la protection à obtenir en fonction de l'utilisation du vêtement.

Patrice Lefrançois

Bandes billes de verre.



Bande Micro-prismatique Reflexite.

